



Entleerung

Big Bag Entleerung

- Modulare Bauweise, einfache Nachrüstung
- Von einfachen bis zu vollständig integrierten Systemen
- Kundenspezifische Ausführung
- Anpassbar an verschiedene Big Bag Sorten
- Sicherer Umgang mit giftigen und explosiven Pulvern
- Optimale Entleerung von brückenbildenden und klebrigen Produkten
- Verschiedene Containment-Levels
- Minimaler Produktverlust

Big Bag Entleerung



Big Bag Entleerstation mit Liner-Anschlussystem, Massage-Einheit, Klumpenbrecher und Wägesystem

Die Big Bag Entleerstationen von Dec sind modular aufgebaut. Dies gewährleistet, dass sie leicht den Produkteigenschaften angepasst und entsprechende Docking-Systeme für nicht wirksame bis zu hochaktiven Substanzen ausgewählt werden können. Ebenfalls können je nach Produktfluss spezielle Austrags-Vorrichtungen oder Klumpenbrecher installiert werden. Durch den Einsatz von Wägezellen ist eine präzise Dosierung aus dem Big Bag möglich.

Ein einfaches Anschlussystem mit Doppelring und Hebelmechanismus ermöglicht das staubfreie Anschließen und Entleeren der Big Bags. Für Anwendungen mit primärem Containment wird ein Docking Head Liner mit seitlichem Liner Bag-In Bag-Out Konzept zur Entleerung von Standard Big Bags genutzt. Für höhere Containment-Anforderungen kann ein DCS Drum Containment System verwendet werden, das sowohl primäres und sekundäres Containment gewährleistet.

Bei noch restriktiveren Prozess- und Sicherheitsanforderungen wird der Einsatz des PTS Powder Transfer Systems* empfohlen. Im Gegensatz zur Entleerung durch Schwerkraft ermöglicht dies eine vollständige Big Bag Entleerung und Staubevakuierung vor und nach jeder Entleerphase.

*patentiert



DCS-Dockingsystem für hohes Containment

Funktionen

- Big Bag Entleerung durch Schwerkraft
- Big Bag Entleerung durch Aktivförderung mit Hilfe des PTS Powder Transfer System
- Von einfachen Stationen mit Sicherheitsgerüst bis zu vollständig integrierten Systemen
- Geeignet für Pharma- und Chemie-Anwendungen
- Verschiedene Docking Systeme je nach Toxizität des Pulvers
- Containment auf Nanogramm-Ebene
- Verschiedene Werkstoffe
- CIP
- Eine einzige Station zum Befüllen verschiedener Prozessanlagen

Wählbare Varianten

- Wägesystem
- Pneumatisch betriebene Massage-Einheiten (unten oder seitlich)
- Saug-Trichter mit integriertem Klumpenbrecher / Fluidisierung
- Elektrischer oder pneumatischer Kettenzug
- Wiederverschließvorrichtung
- Kombinierte Sack- und Big Bag-Entleerung



Einfaches Anschlussystem mit Doppelring und Hebelmechanismus